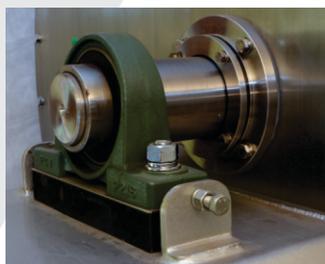


Mixer - Mezclador de paletas - BMS



Principales Características

- Diseño Higiénico.
- Puertas de acceso de gran tamaño.
- Alta homogeneidad y eficiencia.

Sistema de rotor de doble paletas patentado lo que permite una alta homogeneidad de mezcla en poco tiempo (2,5min) de mezclado con valores $\geq 95\%$ (es decir un $CV \leq 5\%$).

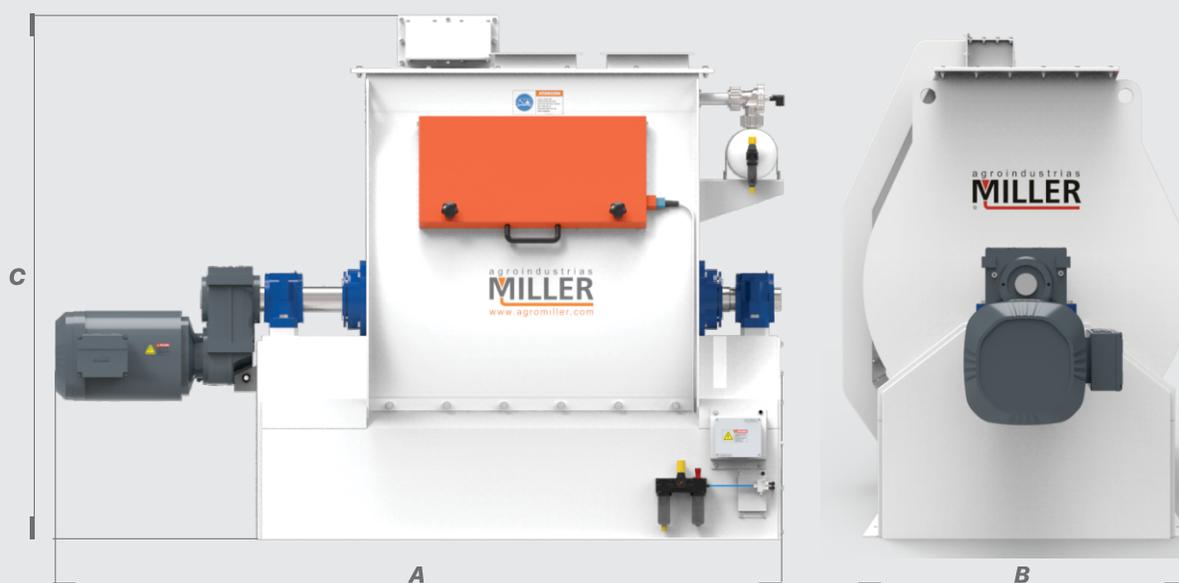
La mínima brecha lograda entre paletas y pared de mixer, acompañado al rediseño del sistema de descarga con de apertura total del fondo, y el innovador sistema de jets que insuflan pulsos de aire comprimido en cada descarga, no deja residuos en el paso de batch a batch, evitando así la contaminación cruzada.

El diseño único con sello de aire y sistema de burletes siliconados evita fugas o pérdidas de material al ambiente de trabajo lo que genera mejor clima para el operario y optimización de todo el sistema.

Opcionales

- Sistema de limpieza neumático automático y de alta presión.
- Sistema de adición de líquidos automático.
- Optar por el material constructivo del equipo (Acero al carbono o Acero inoxidable Standard y Sanitario).
- Optar por la marca del equipo reductor (Standard o SEW EURODRIVE).

Dimensiones generales



Modelo	Medidas (AxBxC)			Potencia (KW)	Capacidad (Kg/batch)	Volúmen (m3)
BMS-0,2	2250	820	1480	2,2/3	100	0,2
BMS-0,5	2560	1000	1698	5,5/7,5	250	0,5
BMS-1	2947	1260	1910	11/15	500	1
BMS-2	3365	1562	2324	18,5/22	1000	2
BMS-3	3850	1910	2580	30/37	1500	3
BMS-4	3786	1745	2696	37/45	2000	4
BMS-6	4311	2043	2760	55	3000	6
BMS-8	-	-	-	37x2	4000	8

Medidas en mm. Los datos y medidas pueden cambiar sin previo aviso.