



## Balanza de proceso MBF 50

### Principales Características

- Apta para cereales y oleaginosas.
- Sistema de comando y actuación neumática de alta calidad.
- Capacidad 10Tn/Hora.

**Balanza electrónica de flujo continuo** para cereales y oleaginosas, opción doble compuerta o compuerta simple de carga y descarga de alimentación gruesa y fina, con accionamiento neumático, recipiente de pesaje apoyado simultáneamente sobre tres celdas de carga **BYM** de alta precisión, sistema de comando y actuación neumática de alta calidad **FESTO**®, motores normalizados **WEG**®, monitor electrónico con indicador de kilogramos parciales y totales, capacidad de carga en tolva 50kg, robustez constructiva, facilidad de operación y mantenimiento, fabricación nacional.

**Capacidad 10Ton/Hora.**

Balanza de flujo continuo para cereales y oleaginosas, utilizada para regulación de carga de Planta de Limpieza (**Balanza de Trigo Sucio**) o de Planta de Molienda (**Balanza de T1**), el equipo electrónico de control permite establecer el tiempo entre descargas y de esa forma predeterminar la producción horaria.

